

# Liderazgo Ambiental para la Competitividad

SEMARNAT



SECRETARÍA DE  
MEDIO AMBIENTE Y  
RECURSOS NATURALES

## Takasago de Mexico, S.A. de C.V.

Grupo: Alpura I

### Características de la empresa

Actividad principal: Fabricación de sabores y fragancias

Número de empleados: 111

Fecha de participación: enero 2009

### Resumen de las oportunidades

Oportunidad de mejora	Proyecto de ecoeficiencia	Inversión (MX\$)	TRI (años)	Ahorro (MX\$/año)
Utilización de agua potable para el riego de agua verde	Rehabilitación de cisterna de captación de agua pluvial para usar en riego	\$50,000	0.34	\$148,800
Alto consumo de gas en quemadores del secador	Instalación de precalentadores de aire en quemadores de equipo de secado	\$70,000	1.58	\$44,181
Alto costo y consumo de gas para uso en planta	Cambio de combustible de gas LP a gas natural	\$280,000	0.77	\$362,411
Alto consumo de agua potable para labores de limpieza	Recuperación de agua de enjuague en CIP secador	\$55,000	0.49	\$112,736

### Beneficios anuales

#### Económico:

\$668,128

#### Ambientales:

30.29 ton de CO2

0 kWh

18.27 m3 de combustible

3,565.40 m3 de agua potable

0.00 m3 de agua no potable

0.00 ton de residuos sólidos

0.00 ton de residuos peligrosos



#### Contacto

Javier González García  
Gerente de Mantenimiento  
53 90 46 06 /  
jgonzalez@takasago.com

#### Empresa

Av. 16 de septiembre No. 98  
Los Reyes Iztacala  
Tlanepantla C.P. 54075  
Estado de México

[www.liderazgoambiental.gob.mx](http://www.liderazgoambiental.gob.mx)

[liderazgo.ambiental@semarnat.gob.mx](mailto:liderazgo.ambiental@semarnat.gob.mx)

# Liderazgo Ambiental para la Competitividad

SEMARNAT



SECRETARÍA DE  
MEDIO AMBIENTE Y  
RECURSOS NATURALES

## Takasago de Mexico, S.A. de C.V.

Grupo: Jumex 3ra p G1

### Características de la empresa

Actividad principal: Fabricación de sabores y fragancias

Número de empleados: 111

Fecha de participación: agosto 2009

### Resumen de las oportunidades

Oportunidad de mejora	Proyecto de ecoeficiencia	Inversión (MX\$)	TRI (años)	Ahorro (MX\$/año)
Costos de material de empaque	Cambiar tamaño de envase y proveedor	\$0	0	\$53,000
Materia prima 1	Modificación de formula	\$78,000	0.21	\$370,000
Materia prima 2	Cambio de proveedor de materia prima	\$60,000	0.12	\$490,000
Alto costo de consumo de energía eléctrica por uso de compresor de aire en atomizador	Cambiar sistema de enfriamiento de atomizador a ventilador bajando 22000rpm	\$500,000	0.67	\$743,500
Productos obsoletos en inventarios	Usos en formulaciones debido a los productos obsoletos en inventarios	\$60,000	0.02	\$3,300,000
Consumo de agua para proceso	Reducción de uso en fórmula	\$5,000	3.33	\$1,500

### Beneficios anuales

#### Económico:

\$4,958,000

#### Ambientales:

17.12 ton de CO2

26,174 kWh

0.00 m3 de combustible

19.00 m3 de agua potable

0.00 m3 de agua no potable

9.74 ton de residuos sólidos

0.00 ton de residuos peligrosos



#### Contacto

Javier González García  
Gerente de Mantenimiento  
53 90 46 06 /  
jgonzalez@takasago.com

#### Empresa

Av. 16 de septiembre No. 98  
Los Reyes Iztacala  
Tlanepantla C.P. 54075  
Estado de México

[www.liderazgoambiental.gob.mx](http://www.liderazgoambiental.gob.mx)

[liderazgo.ambiental@semarnat.gob.mx](mailto:liderazgo.ambiental@semarnat.gob.mx)

# Liderazgo Ambiental para la Competitividad

SEMARNAT



SECRETARÍA DE  
MEDIO AMBIENTE Y  
RECURSOS NATURALES

## Takasago de Mexico, S.A. de C.V.

Grupo: Nestlé 1

### Características de la empresa

Actividad principal: Fabricación de sabores y fragancias

Número de empleados: 111

Fecha de participación: marzo 2008

### Resumen de las oportunidades

Oportunidad de mejora	Proyecto de ecoeficiencia	Inversión (MX\$)	TRI (años)	Ahorro (MX\$/año)
Alto consumo de agua potable para riego de áreas verdes	Rehabilitación de la cisterna de captación de agua pluvial	\$40,000	0.33	\$120,000
Alto consumo de energía eléctrica por concepto de iluminación	Sustitución por luminarios ahorradores de energía	\$18,500	1.07	\$17,328
Alto consumo de energía eléctrica para calentar la unidad de aire acondicionado	Sustitución de aire acondicionado por una bomba de calor	\$116,500	2.47	\$47,088

### Beneficios anuales

#### Económico:

\$184,416

#### Ambientales:

40.10 ton de CO2

61,332 kWh

0.00 m3 de combustible

2,400.00 m3 de agua potable

0.00 m3 de agua no potable

0.00 ton de residuos sólidos

0.00 ton de residuos peligrosos



#### Contacto

Javier González García  
Gerente de Mantenimiento  
53 90 46 06 /  
jgonzalez@takasago.com

#### Empresa

Av. 16 de septiembre No. 98  
Los Reyes Iztacala  
Tlanepantla C.P. 54075  
Estado de México

[www.liderazgoambiental.gob.mx](http://www.liderazgoambiental.gob.mx)

[liderazgo.ambiental@semarnat.gob.mx](mailto:liderazgo.ambiental@semarnat.gob.mx)